



Kettenschaukelnest RH190KW - braun (f.h. 1,5 m)

Produkttyp RH-190KW-15

Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	8,4 m x 7,5 m
Abmessungen HxBxL	5,4 m x 1,82 m x 2,24 m
Freie Fallhöhe	1,5 m
Tragfähigkeit	486 kg
Max. Anzahl der Benutzer	9
Aufprallfläche: EN 1177	Gummi oder Kies, 44,5 m ²
Bestimmung:	Exterieur
Verfügbare Ersatzteile	wird vom Hersteller
Übereinstimmungszertifikate	ČSN EN 1176 - 1, 2

Werkstoff

Plattform - HPL
 Metallteile - Baustahl
 Kunststoffteile - HDPE
 Sitze NEST - Polypropylen aus hochfesten Fasern
 Seile und Netze - Polypropylen mit einem inneren Kern aus Stahl

Oberflächenbehandlung

Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe
 Feuerverzinkung

Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Konstruktionsstahl, die gegen Korrosion mit Zinkbeschichtung geschützt wird, womit es einer wesentlichen Verlängerung der Lebensdauer des Spielelements gezielt wird, sowie mit Pulverlack KOMAXIT in RAL-Farben pulverbeschichtet wird. Diese Tragkonstruktionen sind in die Betonfundamente verankert. Alle anderen Metallelemente werden auch verzinkt und im eingebrannten Pulverlack KOMAXIT in RAL-Farben oder mit Feuerverzinkung ausgeführt.

Die barriere aus hochwertigem HDPE Kunststoff (Hart-Polyethylen - zeichnet sich durch seine Farbbeständigkeit und UV-Beständigkeit aus, aber vor allem durch Sicherheit, weil er bruchfest ist und somit keine Verletzungsgefahr mit scharfen Splintern für Kinder droht). Das Podest besteht aus HPL (Hochdruck Laminat, das sich durch hohe Farbstabilität, Kratzfestigkeit und Wasserbeständigkeit). Die Schaukel „Vogelnest“ besteht aus Polypropylen-Seil. Seile und Netze bestehen aus HERKULESTAU (16 mm Seil aus Polypropylen mit Stahlkern). Sämtliche Verbindungselemente sind feuerverzinkt oder aus Edelstahl.

Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion - Braun, Blau und Rot.

