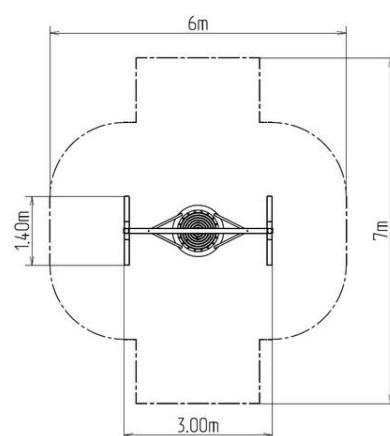
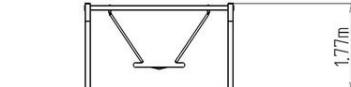


Kettenschaukel Vogelnest RH117KW - braun (f.h. 1 m)

Produkttyp RH-170KW-10-Q

Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	6 m x 7 m
Abmessungen HxBxL	3 m x 1,4 m x 1,77 m
Freie Fallhöhe	1 m
Max. Anzahl der Benutzer	5
Aufprallfläche: EN 1177	Grasfläche
Übereinstimmungszertifikate	



Werkstoff

Metallteile - Baustahl
 Hängeseile NEST - Polypropylen mit einem inneren Kern aus Stahl
 Sitze NEST - Polypropylen aus hochfesten Fasern

Oberflächenbehandlung

Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe
 Feuerverzinkung

Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Konstruktionsstahl (Profil 100 x 100 mm), die gegen Korrosion mit Zinkbeschichtung geschützt wird, womit es einer wesentlichen Verlängerung der Lebensdauer des Spielements gezielt wird, sowie mit Pulverlack KOMAXIT in RAL-Farben pulverbeschichtet wird. Diese Tragkonstruktionen sind in die Betonfundamente verankert. Alle anderen Metallelemente werden auch verzinkt und im eingearbeiteten Pulverlack KOMAXIT in RAL-Farben oder mit Feuerverzinkung ausgeführt.

Die Schaukel „Vogelnest“ besteht aus Polypropylen-Seil. Die Tragseile bestehen aus HERKULESTAU (16 mm Seil aus Polypropylen mit Stahlkern). Sämtliche Verbindungselemente sind verzinkt oder aus Edelstahl.

Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion - Braun, Blau und Rot.