



## Kettenschaukel RH110KW-Q - braun (f.h. 1 m) (Meeresgebiet)

Produkttyp RH-110KW-10-Q

### Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	4,9 m x 7 m
Abmessungen HxBxL	1,9 m x 1,4 m x 1,77 m
Freie Fallhöhe	1 m
Tragfähigkeit	nicht angegeben
Max. Anzahl der Benutzer	nicht angegeben
Aufprallfläche: EN 1177	null
Bestimmung:	Exterieur
Verfügbare Ersatzteile	wird vom Hersteller
Übereinstimmungszertifikate	ČSN EN 1176 - 1, 2

### Werkstoff

Metallteile - Baustahl

### Oberflächenbehandlung

Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe  
Feuerverzinkung

### Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Konstruktionsstahl (Profil 100 x 100 mm), die gegen Korrosion mit Zinkbeschichtung geschützt wird, womit es einer wesentlichen Verlängerung der Lebensdauer des Spielelements gezielt wird, sowie mit Pulverlack KOMAXIT in RAL-Farben pulverbeschichtet wird. Diese Tragkonstruktionen sind in die Betonfundamente verankert. Alle anderen Metallelemente werden auch verzinkt und im eingebrannten Pulverlack KOMAXIT in RAL-Farben oder mit Feuerverzinkung ausgeführt.

Sämtliche Verbindungselemente sind verzinkt oder aus Edelstahl.

### Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion - Braun, Blau und Rot.

