



Kettenschaukelnest mit Rutsche with a slide RH6180KB - blau

Produkttyp RH-6180KB-15

Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	8,5 m x 8,5 m
Abmessungen HxBxL	5,32 m x 3,77 m x 2,32 m
Freie Fallhöhe	1,5 m
Tragfähigkeit	486 kg
Max. Anzahl der Benutzer	9
Aufprallfläche: EN 1177	Gummi oder Kies, 52,5 m ²
Bestimmung:	Exterieur
Verfügbare Ersatzteile	wird vom Hersteller
Übereinstimmungszertifikate	ČSN EN 1176 - 1, 2, 3

Werkstoff

Plattform - HPL
 Metallteile - Baustahl
 Rutschen - Fiberglas
 Kunststoffteile - HDPE
 Sitze Vogelnest - Polypropylen aus hochfesten Fasern

Oberflächenbehandlung

Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe
 Feuerverzinkung

Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Konstruktionsstahl, die gegen Korrosion mit Zinkbeschichtung geschützt wird oder die Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe nach der RAL geschützt. Diese Tragkonstruktionen sind in die Betonfundamente verankert. Die gesamten Metallelemente sind auch verzinkt oder die Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe nach der RAL geschützt.

Die Rutsche besteht aus Fiberglas, die Anschlussplatten aus hochwertigem HDPE Kunststoff (Hart-Polyethylen - zeichnet sich durch seine Farbbeständigkeit und UV-Beständigkeit aus, aber vor allem durch Sicherheit, weil er bruchfest ist und somit keine Verletzungsgefahr mit scharfen Splintern für Kinder droht). Die Schaukeln werden mit Hilfe von verzinkten Ketten am Stahlträger aufgehängt. Das Podest besteht aus HPL (Hochdruck Laminat, das sich durch hohe Farbstabilität, Kratzfestigkeit und Wasserbeständigkeit). Die Schaukel „Vogelnest“ besteht aus Polypropylen-Seil. Die Tragseile bestehen aus HERKULESTAU (16 mm Seil aus Polypropylen mit Stahlkern). Sämtliche Verbindungselemente sind feuerverzinkt oder aus Edelstahl.

Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion - Braun, Blau und Rot.

