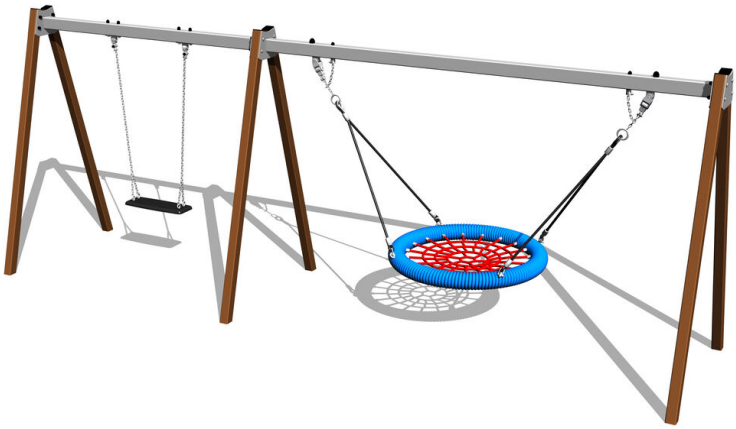
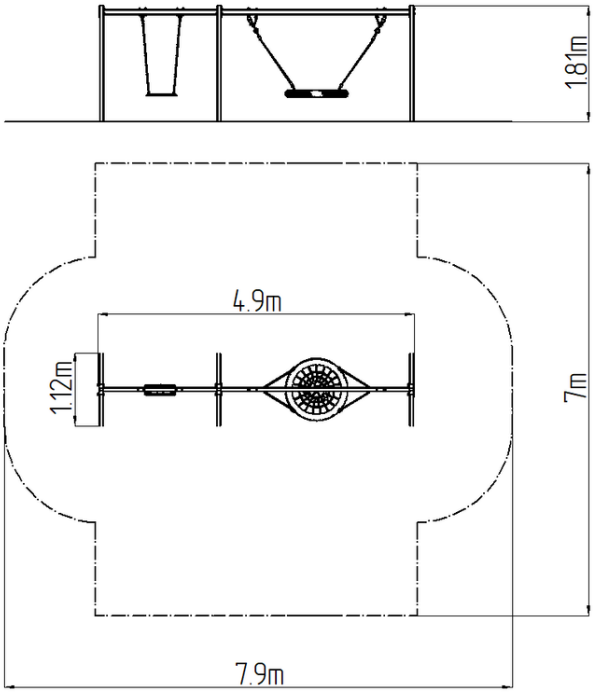


Ketten-Doppelschaukel RH6221KW- braun (f.h. 1,0 m)

Produkttyp RH-6221KW-10

Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	7,9 m x 7 m
Abmessungen HxBxL	4,9 m x 1,12 m x 1,81 m
Freie Fallhöhe	1,0 m
Tragfähigkeit	324 kg
Max. Anzahl der Benutzer	6
Aufprallfläche: EN 1177	Grasfläche
Bestimmung:	Exterieur
Verfügbare Ersatzteile	wird vom Hersteller
Übereinstimmungszertifikate	ČSN EN 1176 - 1, 2



Werkstoff

Metallteile – Baustahl
Hängeseile NEST - Polypropylen mit einem inneren Kern aus Stahl
Sitze NEST - Polypropylen aus hochfesten Fasern
Sitz - Aluminium, mit Gummi überzogen

Oberflächenbehandlung

Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe
Feuerverzinkung

Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Konstruktionsstahl, die gegen Korrosion mit Zinkbeschichtung geschützt wird oder die Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe nach der RAL geschützt. Diese Tragkonstruktionen sind in die Betonfundamente verankert. Die gesamten Metallelemente sind auch verzinkt oder die Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe nach der RAL geschützt.
Der normale Sitz besteht aus Aluminium und ist mit weichem und bequemem Gummi bezogen. Die Schaukel „Vogelnest“ besteht aus Polypropylen-Seil. Die Tragseile bestehen aus HERKULESTAU (16 mm Seil aus Polypropylen mit Stahlkern). Sämtliche Verbindungselemente sind verzinkt oder aus Edelstahl.

Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion – Braun, Blau und Rot.

Wir behalten uns das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen, die aus unserer Sicht zu einer Qualitätsverbesserung führen werden. Die Produktabbildungen haben nur einen informativen Charakter und können sich von der gelieferten Ware unterscheiden. Weitenhin übernehmen wir keine Verantwortung für eventuellen Druckfehler und deren Folgen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.