



Kettenschaukeln Vogelnest RH6170KW- braun (f.h. 1,5 m)

Produkttyp RH-6170KW-15

Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	6 m x 7,5 m
Abmessungen HxBxL	3,04 m x 1,39 m x 2,31 m
Freie Fallhöhe	1,5 m
Tragfähigkeit	270 kg
Max. Anzahl der Benutzer	5
Aufprallfläche: EN 1177	Gummi oder Kies, 22,5 m ²
Bestimmung:	Exterieur
Verfügbare Ersatzteile	wird vom Hersteller
Übereinstimmungszertifikate	ČSN EN 1176 - 1, 2

Werkstoff

Metallteile - Baustahl
 Hängeseile NEST - Polypropylen mit einem inneren Kern aus Stahl
 Sitze NEST - Polypropylen aus hochfesten Fasern

Oberflächenbehandlung

Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe
 Feuerverzinkung

Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Konstruktionsstahl, die gegen Korrosion mit Zinkbeschichtung geschützt wird oder die Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe nach der RAL geschützt. Diese Tragkonstruktionen sind in die Betonfundamente verankert. Die gesamten Metallelemente sind auch verzinkt oder die Duplexbeschichtung mit Pulvereinbrennfarbe nach der RAL geschützt.

Die Schaukel „Vogelnest“ besteht aus Polypropylen-Seil. Die Trageile bestehen aus HERKULESTAU (16 mm Seil aus Polypropylen mit Stahlkern). Sämtliche Verbindungselemente sind verzinkt oder aus Edelstahl.

Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion - Braun, Blau und Rot.

