

Kettenschaukelnest mit Rutsche with a slide RH180D (1m)

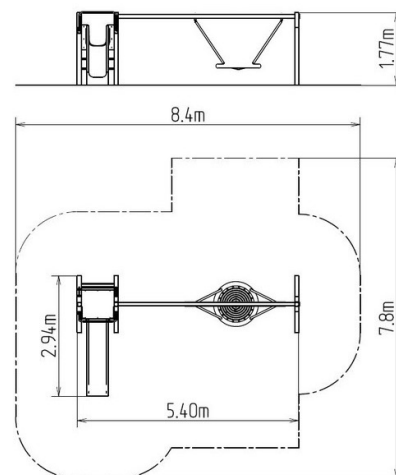
Produkttyp RH-180D-10

Grundinformationen

Altersgruppe	2 - 15 Jahre
Mindestraum	8,4 m x 7,8 m
Abmessungen HxBxL	5,4 m x 2,94 m x 1,77 m
Freie Fallhöhe	1 m
Tragfähigkeit	486 kg
Max. Anzahl der Benutzer	9
Aufprallfläche: EN 1177	Grasfläche
Bestimmung:	Exterieur
Verfügbare Ersatzteile	wird vom Hersteller
Übereinstimmungszertifikate	ČSN EN 1176 - 1, 2

Werkstoff

Holzteile - geklebte Balken, wasserfestes Sperrholz
Metallteile - Baustahl
Rutschen - Fiberglas
Kunststoffteile - HDPE
Sitze NEST - Polypropylen aus hochfesten Fasern



Oberflächenbehandlung

Tiefenprägung und 3-Schichten Lackbehandlung
Mit KOMAXIT Farbe eibrennpulverbeschichtet
Feuerverzinkung

Beschreibung

Die Tragkonstruktion der Schaukel besteht aus Leimbalken, dadurch wird eine Rissbildung im Holz vermieden. Die Oberflächenbehandlung besteht in Tiefenprägung und 3-Schichten Lackbehandlung, die die Anforderungen der Norm EN 71/3 erfüllen (Sicherheit von Spielzeug). Diese Konstruktionen werden im Terrain durch feuerverzinkte Stahlpfostenstützen verankert und anschließend im Beton befestigt. Somit wird der direkte Kontakt mit dem Boden vermieden.

Die Rutsche besteht aus Fiberglas, die Anschlussplatten aus hochwertigem HDPE Kunststoff (Hart-Polyethylen - zeichnet sich durch seine Farbbeständigkeit und UV-Beständigkeit aus, aber vor allem durch Sicherheit, weil er bruchfest ist und somit keine Verletzungsgefahr mit scharfen Splintern für Kinder droht). Die Schaukeln werden mit Hilfe von verzinkten Ketten am Stahlträger aufgehängt. Das Podest besteht aus witterungsbeständigem Sperrholz oder auf Kundenwunsch aus HDPE. Die Schaukel „Vogelnest“ besteht aus Polypropylen-Seil. Die Tragseile bestehen aus HERKULESTAU (16 mm Seil aus Polypropylen mit Stahlkern). Sämtliche Verbindungselemente sind feuerverzinkt oder aus Edelstahl.

Ausstattung

Zur Auswahl stehen drei Farbvarianten der Konstruktion - Braun, Blau und Rot.